

# Viti a ricircolo di sfere di precisione con chiocciola standard - Diam. albero 25, passo 5, 10, 25

## Grado di precisione C5

Part Number & Spec.Change  
Printed in Purple

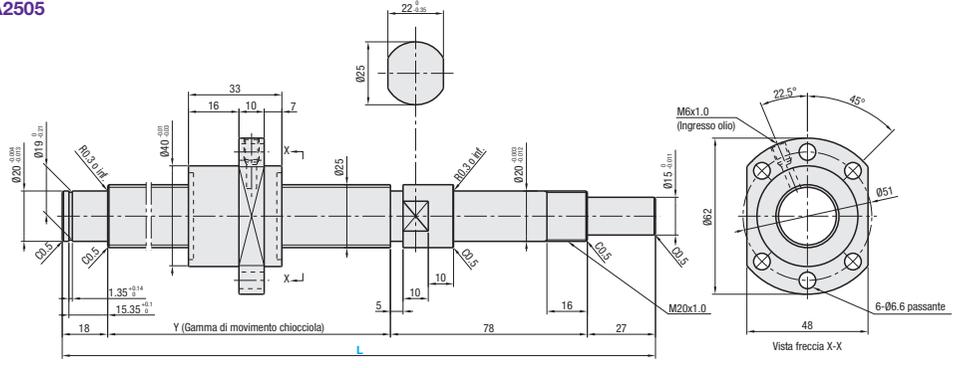
Confronto con prodotti simili

• A causa della differenza nel coefficiente di carico e nella precisione di posizionamento (precisione di carico + gioco assiale), il prezzo è più basso rispetto a quello di prodotti simili.  
• Quando si considera di adottare parti C-VALUE, selezionarle confrontandole con prodotti simili nelle specifiche. P. 749 - P. 750.

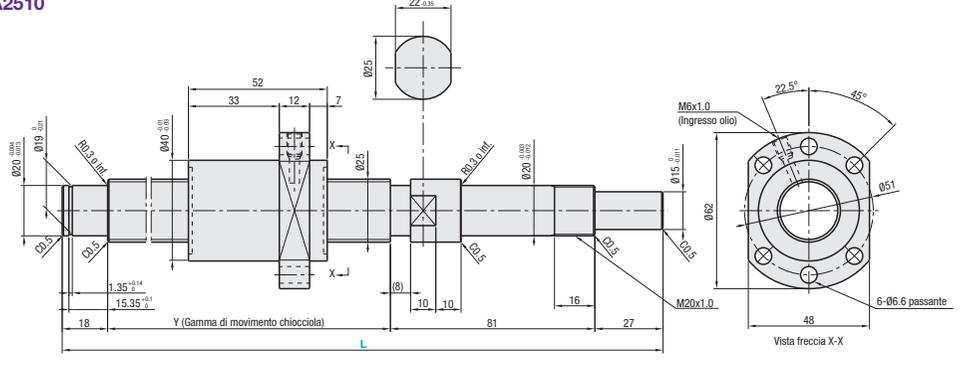


Chiocciola Tipo	Tipo	Grado di precisione	Diam. albero	Passo	Albero vite		Chiocciola	
					Materiale	Durezza	Materiale	Durezza
Chiocciola standard	C-BSSA	C5	25	5, 10, 25	EN 1.1203 Equiv.	Tempra a induzione 58-62 HRC	EN 1.7242 Equiv.	Cementazione 58-62 HRC

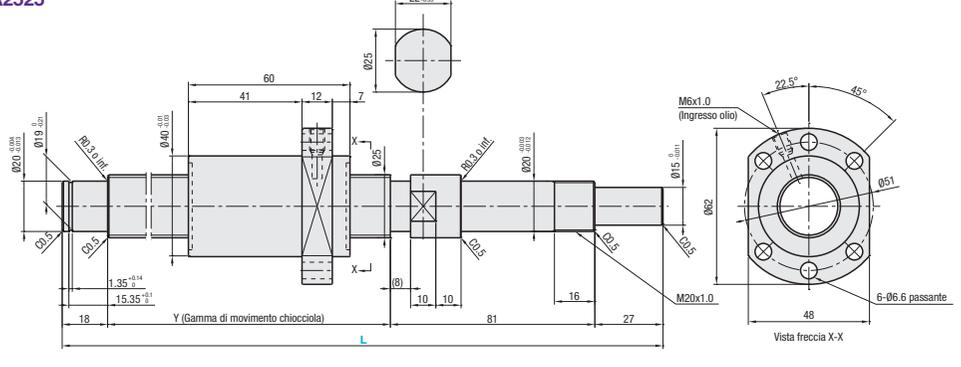
C-BSSA2505



C-BSSA2510



C-BSSA2525



Tipo di chiocciola	Grado di precisione	Codice componente			Incrementi di 1mm L	Y	Diam. sfere	Diam. centro sfere	Diam. fondo vite	Numero di circuiti	Coefficiente di carico		Gioco assiale	Coppia di precarico N-cm	Direzione di torsione
		Tipo	D.E. albero vite	Passo							C (dinamico) kN	Co (statico) kN			
Chiocciola standard	C5	C-BSSA	25	05	300-995	L-123	3.175	26.08	(22.905)	3.8 giri, 1 fila	7.8	18.2	0.015 o inf.	6.0 o inf.	Destra
				10	300-1500	L-126					11.3	23.4			
				25							7.3	14.1			

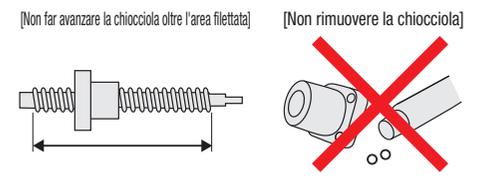
kgf = N x 0.101972

Tipo di chiocciola	Grado di precisione	Codice componente	Prezzo unitario JPY: 1 ~ 4 pz.						
			L300-400	L401-595	L596-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200	L1201-1500
Standard Chiocciola	C5	C-BSSA2505							
		C-BSSA2510							
		C-BSSA2525							

Ordering Example  
Codice componente - L  
C-BSSA2510 - 720

**Note**

- ❗ Riempite di grasso al sapone di litio (Alvania Grease S2 di Showa Shell Sekiyu K.K.).
- ❗ Per la precisione delle viti a ricircolo di sfere, vedere P. 2223 e P. 2224.
- ❗ Per i dettagli delle unità di supporto, vedere P.753 - P.778.
- ❗ Avvertenze: non far avanzare le chiocciola oltre l'area filettata e non rimuoverle dagli alberi delle viti. Questo può provocare la fuoriuscita delle sfere o danni ai componenti di ricircolo.
- ❗ Usare la posizione "giera" nello schema per la ghiera accessoria.
- ❗ Usare una delle ghiera accessorie delle unità di supporto sul lato chiocciola di fissaggio.
- ❗ Non inclinare il complessivo vite a ricircolo di sfere poiché la chiocciola potrebbe sfilarsi dall'albero sotto il suo stesso peso.



Alterations  
Codice componente - L - (FC, MC ecc.)  
C-BSSA2505 - 789 - RLC

Varianti	Codice	Spec.
Senza lavorazione sull'estremità dell'albero lato supporto	NC	Senza lavorazione aggiunta sull'estremità dell'albero lato supporto. [Codice d'ordine] NC
Orientamento chiocciola invertito (Lato supporto) (Lato fisso) Std Invertito	RLC	Modifica la direzione della chiocciola. [Codice d'ordine] RLC
Senza gola per anello di sicurezza sull'estremità dell'albero lato supporto	RNC	Senza lavorazione della gola per anello di sicurezza sull'estremità dell'albero lato supporto. [Codice d'ordine] RNC ❗ Combinazione con FC non disponibile.
Modifica lavorazione estremità albero lato supporto	GC	Modifica la lavorazione sul lato supporto. Q selezionabile tra 10, 12, 15 e 20. G = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] GC - Q10 - G20 ❗ 5 ≤ G ≤ Q x 3 ❗ La dimensione Y è ridotta. ❗ Senza gola per anello di sicurezza ❗ Combinazione con GC non disponibile.
Modifica lunghezza estremità albero lato supporto	FC	Modifica la lunghezza dell'estremità dell'albero lato supporto. FC = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] FC20 ❗ 19 ≤ FC ≤ 60 ❗ La dimensione Y è ridotta. ❗ Combinazione con FC non disponibile.

Varianti	Codice	Spec.
Foro filettato su estremità albero lato supporto	MC	Aggiunge un foro filettato sull'estremità dell'albero lato supporto. MC = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] MC40 ❗ La dimensione Y è ridotta. ❗ 28 ≤ MC ≤ 60
Sede chiavetta sull'estremità albero lato fisso	KC	Aggiunge una sede chiavetta sull'estremità dell'albero lato fisso. KC = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] KC20 ❗ 5 ≤ KC ≤ 26
Sede chiavetta sull'estremità albero lato fisso	KLC	Aggiunge una sede chiavetta in un'area specificata dal cliente sull'estremità dell'albero lato fisso. (Dim. sede chiavetta come per KC.) K, S = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] KLC - K20 - S3 ❗ 6 ≤ K + S ≤ 26
Lavorazione di una sede sull'estremità albero lato fisso	SC	Aggiunge una sede sull'estremità dell'albero lato fisso. SC = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] SC20 ❗ 5 ≤ SC ≤ 26
2 sedi su estremità albero lato fisso	SWC SGC	Aggiunge due sedi sull'estremità dell'albero lato fisso. SWC: Posizione 90°, SGC: Posizione 120° Incrementi di 1mm [Codice d'ordine] SWC20 ❗ 5 ≤ SWC/SGC ≤ 26

Accessori: sono disponibili combinazioni dei componenti seguenti.



Staffe per chiocciola per viti a ricircolo di sfere valore C non disponibili.



Combinazione con unità di supporto

Tipo	D.E. albero vite	Passo	Unità di supporto raccomandate						
			Codice componente	Profilo	Lato fisso	Lato supporto			
C-BSSA	25	05 10 25	C-BRW	20	Rotonde	P. 769			
			C-BUR				P. 770		
			C-BSW					Quadrate	P. 763
			C-BUN						

❗ Oltre ai codici componente indicati sopra, è disponibile un'ampia varietà di unità di supporto. (P. 761-P. 780)