

Viti a ricircolo di sfere rullate con chiocciola standard - Diam. albero 15, passo 5, 10, 16, 20

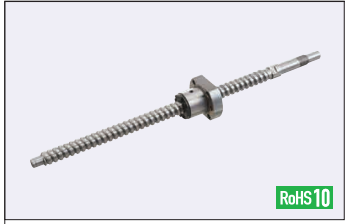
Grado di precisione C7, C10

Part Number & Spec. Change
Printed in Purple

Confronto con prodotti simili

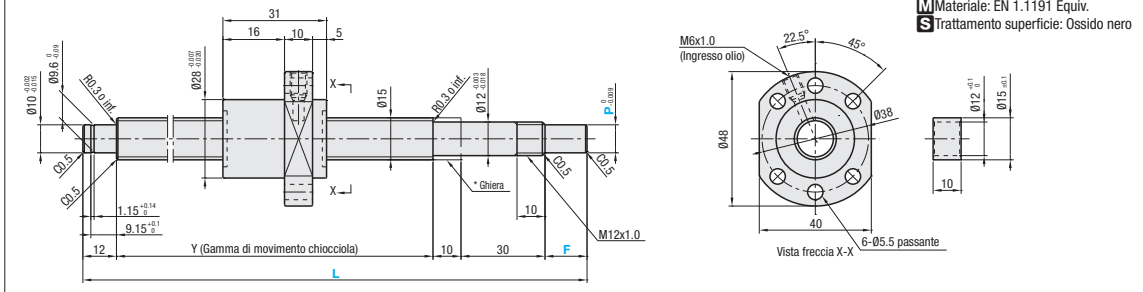
• A causa della differenza nel coefficiente di carico e nella precisione di posizionamento (precisione di carico + gioco assiale), il prezzo è più basso rispetto a quello di prodotti simili.
• Quando si considera di adottare parti C-VALUE, selezionarle confrontandole con prodotti simili nelle specifiche. P. 705 ~ P. 708.

Pagine di prodotto simili P. 705 ~ P. 708



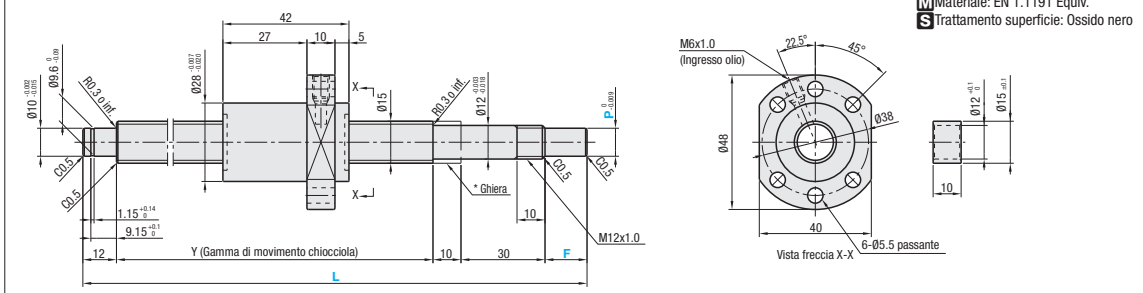
Chiocciola Tipo	Tipo		Grado di precisione	Diam. albero	Passo	Albero vite			Chiocciola		
	Standard	F, P configurabile				Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Materiale	Durezza	Trattamento superficie
Chiocciola standard	C-BSSTA	C-BSSTAK	C7	15	5, 10	EN 1.1203 Equiv.	Tempra a induzione da 58 a 62 HRC	-	EN 1.7242 Equiv.	Cementazione 58-62 HRC	-
	C-BSSCA	C-BSSCAK	C10	15	16, 20	EN 1.1203 Equiv.	Tempra a induzione da 58 a 62 HRC	-	EN 1.7242 Equiv.	Cementazione 58-62 HRC	-
	C-BSSTA	C-BSSTAK	C7	15	5, 10	EN 1.1203 Equiv.	Tempra a induzione da 58 a 62 HRC	-	EN 1.7242 Equiv.	Cementazione 58-62 HRC	-
	C-BSSCA	C-BSSCAK	C10	15	16, 20	EN 1.1203 Equiv.	Tempra a induzione da 58 a 62 HRC	-	EN 1.7242 Equiv.	Cementazione 58-62 HRC	-

C-BSSTA(K), C-BSSCA(K)1505



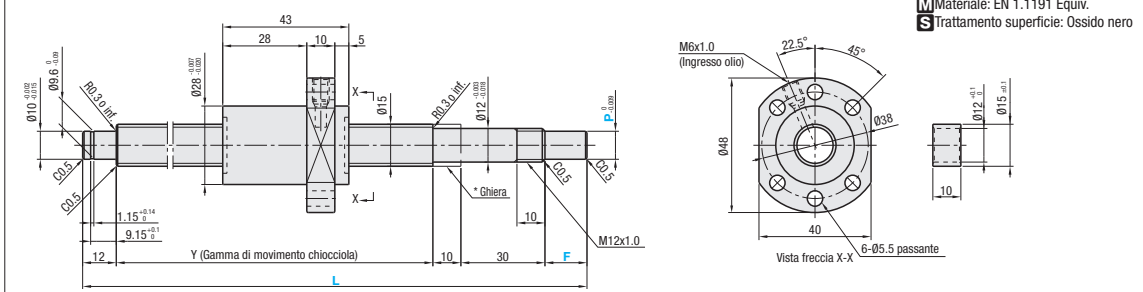
*Ghiera inclusa (1 pz.)
Materiale: EN 1.1191 Equiv.
Trattamento superficie: Ossido nero

C-BSSTA(K), C-BSSCA(K)1510



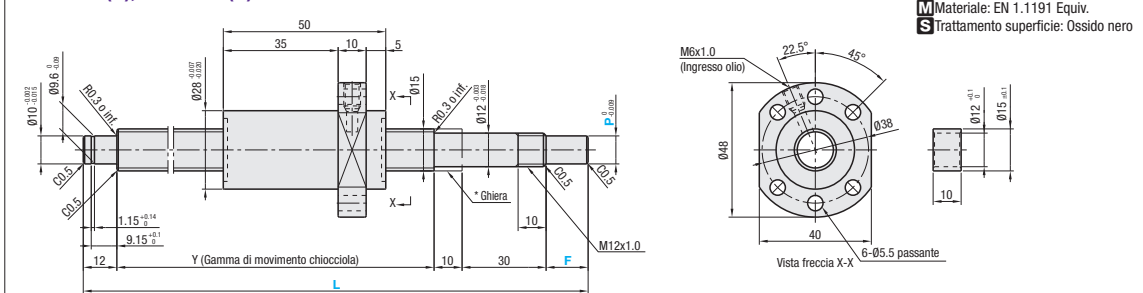
*Ghiera inclusa (1 pz.)
Materiale: EN 1.1191 Equiv.
Trattamento superficie: Ossido nero

C-BSSTA(K), C-BSSCA(K)1516



*Ghiera inclusa (1 pz.)
Materiale: EN 1.1191 Equiv.
Trattamento superficie: Ossido nero

C-BSSTA(K), C-BSSCA(K)1520



*Ghiera inclusa (1 pz.)
Materiale: EN 1.1191 Equiv.
Trattamento superficie: Ossido nero

Chiocciola Tipo	Grado di precisione	Codice componente		Incrementi di 1mm			Y	Diam. sfere	Diam. centro sfere	Diam. fondo vite	Numero di circuiti	Coefficiente di carico C (dinamico) Co (statico) kN		Gioco assiale	Direzione di torsione	
		Tipo	Albero vite D.E.	Passo	L	*F						*P	Co			Co
Chiocciola standard	C7	C-BSSTA	15	5	150-1200	15	10	L - 67	2.778	15.672	(12.894)	3.8 giri, 1 fila	3.6	7.4	0.10 o inf.	Destra
						C-BSSCA	15	10								
		C-BSSTA	15	10	L - 67											
		C-BSSCA	15	10	L - (52 + F)											
	C10	C-BSSTA	15	10	200-1200	15	10	L - 67								
						C-BSSCA	15	10				L - (52 + F)				
		C-BSSTA	15	10	L - 67											
		C-BSSCA	15	10	L - (52 + F)											
	C7	C-BSSTA	15	16	200-1200	15	10	L - 67								
						C-BSSCA	15	10				L - (52 + F)				
		C-BSSTA	15	10	L - 67											
		C-BSSCA	15	10	L - (52 + F)											
C10	C-BSSTA	15	20	200-1200	15	10	L - 67									
					C-BSSCA	15	10	L - (52 + F)								
	C-BSSTA	15	10	L - 67												
	C-BSSCA	15	10	L - (52 + F)												

*F e P sono configurabili solo per C-BSSCHK e C-BSSCHK. *F ≤ P x 3 *Y (Gamma di movimento chiocciola) > (Lunghezza totale chiocciola) kgf = N x 0.101972

Chiocciola Tipo	Grado di precisione	Codice componente	Prezzo unitario JPY: 1 ~ 4 pz.				
			L150-200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-900
Chiocciola standard	C7	C-BSSTA1505					
	C10	C-BSSCA1505					
	C7	C-BSSTA1510					
	C10	C-BSSCA1510					
	C7	C-BSSTA1516					
	C10	C-BSSCA1516					

Per il prezzo del tipo F, P configurabile, aggiungere 1,550 JPY al prezzo per il tipo standard.
Es.: C-BSSCA1505 - 300 - F25 - P9 → JPY11,860 + JPY1,550 = JPY13,410

Ordering Example

Codice componente - L - F - P
C-BSSCA1520 - 500
C-BSSCA1505 - 1084 - F15 - P6

Alterations

Codice componente - L - F - P - (FC, KC ecc.)
C-BSSCA1505 - 350 - KC10

Varianti	Codice	Spec.
Senza lavorazione su entrambe le estremità dell'albero (Gamma di ricottura) 4-C Albero temporaneo Una chiocciola è montata sull'albero temporaneo prima della spedizione del prodotto.	WNC	Nessuna lavorazione su entrambe le estremità dell'albero. Codice d'ordine WNC-S20-F80 La ricottura può ridurre la durezza dell'area ricotta +25mm davanti e indietro. S + F ≤ L/2 *L - (S + F) ≤ Y + 50 Sull'area ricotta +25mm avanti e indietro, la smentatura assiale può essere più ampia di quella indicata nel catalogo standard.
Senza lavorazione sull'estremità dell'albero lato supporto	NC	Senza lavorazione aggiunta sull'estremità dell'albero lato supporto. Codice d'ordine NC
Orientamento chiocciola invertito (Lato supporto) S20 (Lato fisso) S20 Invertito	RLC	Modifica la direzione della chiocciola. Codice d'ordine RLC
Senza gola per anello di sicurezza sull'estremità dell'albero lato supporto	RNC	Senza lavorazione della gola per anello di sicurezza sull'estremità dell'albero lato supporto. Codice d'ordine RNC *Combinazione con FC non disponibile.
Modifica lunghezza estremità albero lato supporto	FC	Modifica la lunghezza dell'estremità dell'albero lato supporto. FC = incrementi di 1mm Codice d'ordine FC20 13 ≤ FC ≤ 30 La dimensione Y è ridotta. Combinazione con GC non disponibile.
Modifica lavorazione estremità albero lato supporto	GC	Modifica la lavorazione sul lato supporto. G = incrementi di 1mm Codice d'ordine GC - 08 - G20 5 ≤ G ≤ 0 x 3 *La dimensione Y è ridotta. Senza gola per anello di sicurezza *Combinazione con FC non disponibile.
Foro filettato su estremità albero lato supporto	MC	Aggiunge un foro filettato sull'estremità dell'albero lato supporto. MC = incrementi di 1mm Codice d'ordine MC20 M x 0.8 x 12 *La dimensione Y è ridotta. 18 ≤ MC ≤ 30

Note

- Riempite di grasso al sapone di litio (Alvania Grease S2 di Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Per la precisione delle viti a ricircolo di sfere, vedere P. 2223 e P. 2224.
- Per i dettagli delle unità di supporto, vedere P. 753 ~ P. 778.
- Avvertenze: non far avanzare le chiocciola oltre l'area filettata e non rimuoverle dagli alberi delle vite. Questo può provocare la fuoriuscita delle sfere o danni ai componenti di ricircolo.
- Usare la posizione "Ghiera" nello schema per la ghiera accessoria.
- Usare una delle ghiera accessorie delle unità di supporto sul lato chiocciola di fissaggio.
- Non inclinare il complessivo vite a ricircolo di sfere poiché la chiocciola potrebbe sfilarsi dall'albero sotto il suo stesso peso.

Varianti	Codice	Spec.
Sedi chiave su lato fisso	SZC	Aggiunge sedi chiave sull'estremità dell'albero lato fisso. Codice d'ordine SZC Se la chiocciola attraversa le sedi chiave, i cuscinetti a sfera fuoriusciranno.
Sede chiavetta sull'estremità albero lato fisso Dimensioni dettagliate sede chiavetta P. 684	KC	Aggiunge una sede chiavetta sull'estremità dell'albero lato fisso. KC = incrementi di 1mm Codice d'ordine KC10 3 ≤ KC ≤ P x 3, KC ≤ F - 1
Sede chiavetta sull'estremità albero lato fisso	KLC	Aggiunge una sede chiavetta in un'area specificata dal cliente sull'estremità dell'albero lato fisso. (Dim. sede chiavetta come per KC.) K, S = incrementi di 1mm Codice d'ordine KLC - K5 - S3 4 ≤ K + S ≤ P x 3, K + S ≤ F - 1
Lavorazione di una sede sull'estremità albero lato fisso	SC	Aggiunge una sede sull'estremità dell'albero lato fisso. SC = incrementi di 1mm Codice d'ordine SC10 5 ≤ SC ≤ P x 3, SC ≤ F - 1
2 sedi su estremità albero lato fisso	SWC SGC	Aggiunge due sedi sull'estremità dell'albero lato fisso. SWC: Posizione 90°, SGC: Posizione 120° Incrementi di 1mm Codice d'ordine SWC10 5 ≤ SWC/SGC ≤ P x 3, SWC/SGC ≤ F - 1
Installazione albero speciale temporaneo Albero temporaneo Chiocciola Albero vite	TAS	Vengono installati alberi temporanei speciali adatti alle viti a ricircolo di sfere. Quando si rimuove la chiocciola dall'albero della vite, utilizzare sempre l'albero temporaneo speciale. Per il metodo di installazione, vedere P. 685.

Combinazione con unità di supporto

Codice componente	D.E. albero vite	Passo	Unità di supporto raccomandate		Profilo	Lato fisso	Lato supporto	Pagina
			Codice componente	N.				
C-BSSCA C-BSSTA	15	05 10 16 20	C-BSW	12	Quadrato	○	○	P. 763
			C-BUN					P. 764
			C-BRW					P. 769
			C-BUR					P. 770

Oltre ai codici componente indicati sopra, è disponibile un'ampia varietà di unità di supporto. (P. 761-P. 780)

*Staffe per chiocciola per viti a ricircolo di sfere valore C non disponibili.