

# Viti a ricircolo di sfere rullate con chiocciola standard - Diam. albero 20, passo 5, 10, 20

## Grado di precisione C7, C10

Part Number & Spec. Change  
Printed in Purple



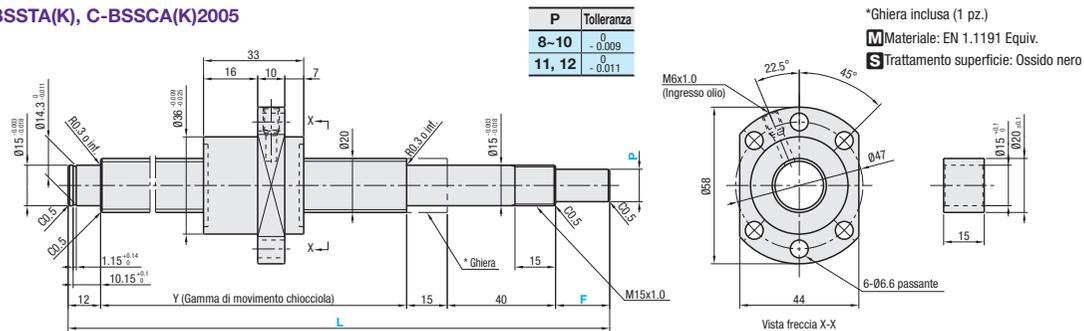
Confronto con prodotti simili

• A causa della differenza nel coefficiente di carico e nella precisione di posizionamento (precisione di carico + gioco assiale), il prezzo è più basso rispetto a quello di prodotti simili.  
• Quando si considera di adottare parti C-VALUE, selezionarle confrontandole con prodotti simili nelle specifiche. P. 711 - P. 714.

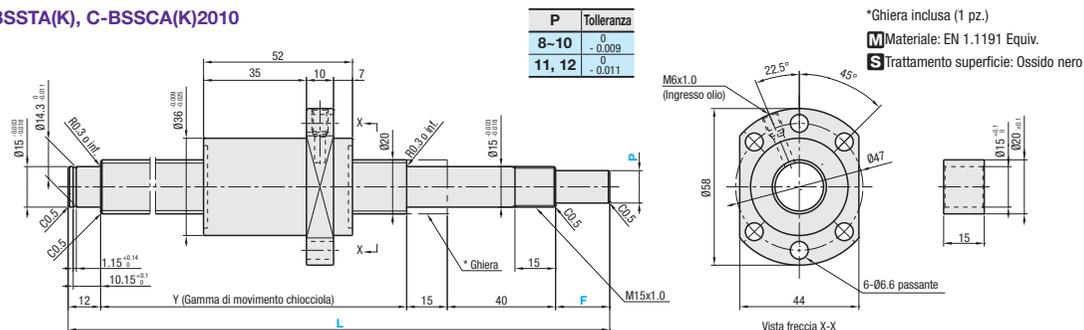
Pagine di prodotto simili P. 711 - P. 714

Chiocciola Tipo	Tipo		Grado di precisione	Diam. albero	Passo	Albero vite			Chiocciola		
	Standard	F, P configurabile				M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie	M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie
Chiocciola standard	C-BSSTA C-BSSCA	C-BSSTAK C-BSSCAK	C7 C10	20	5, 10, 20	EN 1.1203 Equiv.	Tempra a induzione da 58 a 62 HRC	-	EN 1.7242 Equiv.	Cementazione 58-62 HRC	-

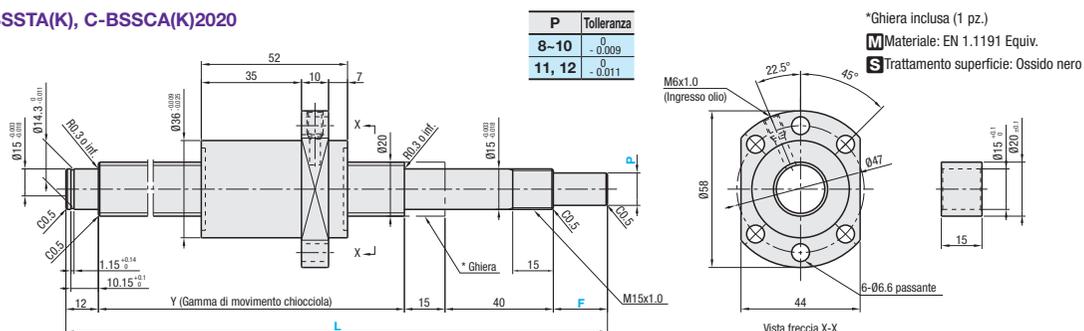
### C-BSSTA(K), C-BSSCA(K)2005



### C-BSSTA(K), C-BSSCA(K)2010



### C-BSSTA(K), C-BSSCA(K)2020



Chiocciola Tipo	Grado di precisione	Codice componente	Albero vite D.E.	Passo	Incrementi di 1mm			Y	Diam. sfere	Diam. centro sfere	Diam. fondo vite	Numero di circuiti	Coefficiente di carico C		Gioco assiale	Direzione di torsione		
					L	*F	*P						C (dinamico) kN	Co (statico) kN				
Standard Chiocciola	C7	C-BSSTA	20	5	200-2000	20	12	L - 87	3.175	21.08	(17.905)	3.8 giri, 1 fila	4.3	10.3	0.10 o inf.	Destra		
		C-BSSTAK				20-36	8-12	L - (67 + F)										
		C-BSSCA				20	12	L - 87										
		C-BSSCAK				20-36	8-12	L - (67 + F)										
	C10	C-BSSTA				10	250-2000	20									12	L - 87
		C-BSSTAK						20-36									8-12	L - (67 + F)
		C-BSSCA		20	12			L - 87										
		C-BSSCAK		20-36	8-12			L - (67 + F)										
	C7	C-BSSTA		20	250-2000			20									12	L - 87
		C-BSSTAK						20-36									8-12	L - (67 + F)
		C-BSSCA				20	12	L - 87										
		C-BSSCAK				20-36	8-12	L - (67 + F)										
C10	C-BSSTA	20	250-2000			20	12	L - 87										
	C-BSSTAK					20-36	8-12	L - (67 + F)										
	C-BSSCA			20	12	L - 87												
	C-BSSCAK			20-36	8-12	L - (67 + F)												

\*F e P sono configurabili solo per C-BSSCAK e C-BSSTAK. F ≤ P × 3. Y (Gamma di movimento chiocciola) > (Lunghezza totale chiocciola) kgf = N × 0.101972

Tipo di chiocciola	Grado di precisione	Codice componente	Prezzo unitario JPY: 1 ~ 4 pz.						
			L200-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200	L1201-1500	L1501-2000
Chiocciola standard	C7	C-BSSTA2005							
	C10	C-BSSCA2005							
	C7	C-BSSTA2010							
	C10	C-BSSCA2010							
	C7	C-BSSTA2020							
	C10	C-BSSCA2020							

\*Per il prezzo del tipo F, P configurabile, aggiungere 1.550 JPY al prezzo per il tipo standard. Es.: C - BSSCH2005 - 300 - F21 - P10 → JPY12,080 + JPY1,550 = JPY13,630



Ordering Example  
Codice componente - L - F - P  
C-BSSCA2005 - 500  
C-BSSCAK2010 - 1284 - F21 - P10

#### Note

- Riempite di grasso al sapone di litio (Alvania Grease S2 di Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Per la precisione delle viti a ricircolo di sfere, vedere P. 2223 e P. 2224.
- Per i dettagli delle unità di supporto, vedere P. 753 ~ P. 778.
- Avvertenze: non far avanzare le chiocciola oltre l'area filettata e non rimuoverle dagli alberi delle viti. Questo può provocare la fuoriuscita delle sfere o danni ai componenti di ricircolo.
- Usare la posizione " " ghiera" nello schema per la ghiera accessoria.
- Usare una delle ghiera accessorie delle unità di supporto sul lato chiocciola di fissaggio.
- Non inclinare il complessivo vite a ricircolo di sfere poiché la chiocciola potrebbe sfilarsi dall'albero sotto il suo stesso peso.



Alterations  
Codice componente - L - F - P - (FC, KC ecc.)  
C-BSSCA2005 - 245 - P - KC10

Varianti	Codice	Spec.
Senza lavorazione su entrambe le estremità dell'albero (Gamma di ricottura 4-C Chiocciola)	WNC	Nessuna lavorazione su entrambe le estremità dell'albero. [Codice d'ordine] WNC-S20-F80 • La ricottura può ridurre la durezza dell'area ricotta +25mm davanti e indietro. • S + F ≤ L/2 • L - (S + F) ≤ Y + 50 • Sull'area ricotta +25mm avanti e indietro, la scenteratura assiale può essere più ampia di quella indicata nel catalogo standard.
Senza lavorazione sull'estremità dell'albero lato supporto	NC	Senza lavorazione aggiunta sull'estremità dell'albero lato supporto. [Codice d'ordine] NC
Orientamento chiocciola invertito (Lato supporto) Std Invertito	RLC	Modifica la direzione della chiocciola. [Codice d'ordine] RLC
Senza gola per anello di sicurezza sull'estremità dell'albero lato supporto	RNC	Senza lavorazione della gola per anello di sicurezza sull'estremità dell'albero lato supporto. [Codice d'ordine] RNC • Combinazione con FC non disponibile.
Modifica lavorazione estremità albero lato supporto	GC	Modifica la lavorazione sul lato supporto. Q selezionabile tra 10, 12 e 15. G = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] GC - Q10 - G20 • 5 ≤ G ≤ Q × 3 • La dimensione Y è ridotta. • Senza gola per anello di sicurezza • Combinazione con FC non disponibile.
Modifica lunghezza estremità albero lato supporto	FC	Modifica la lunghezza dell'estremità dell'albero lato supporto. FC = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] FC20 • 13 ≤ FC ≤ 30 • La dimensione Y è ridotta. • Combinazione con GC non disponibile.
Foro filettato su estremità albero lato supporto	MC	Aggiunge un foro filettato sull'estremità dell'albero lato supporto. MC = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] MC25 M L M6 x 1.0 15 • 21 ≤ MC ≤ 30 • La dimensione Y è ridotta.

Varianti	Codice	Spec.
Sedi chiave su lato fisso	SZC	Aggiunge sedi chiave sull'estremità dell'albero lato fisso. [Codice d'ordine] SZC • Se la chiocciola attraversa le sedi chiave, i cuscinetti a sfera fuoriusciranno.
Sede chiavetta sull'estremità albero lato supporto. Dimensioni dettagliate sede chiavetta P. 684	KC	Aggiunge una sede chiavetta sull'estremità dell'albero lato fisso. KC = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] KC15 • 4 ≤ KC ≤ P × 3, KC ≤ F - 1
Sede chiavetta sull'estremità albero lato fisso	KLC	Aggiunge una sede chiavetta in un'area specificata dal cliente sull'estremità dell'albero lato fisso. (Dim. sede chiavetta come per KC) K, S = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] KLC - K7 - S2 • 5 ≤ K + S ≤ P × 3, K + S ≤ F - 1
Lavorazione di una sede sull'estremità albero lato supporto	SC	Aggiunge una sede sull'estremità dell'albero lato fisso. SC = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] SC7 • 5 ≤ SC ≤ P × 3, SC ≤ F - 1
2 sedi su estremità albero lato fisso	SWC SGC	Aggiunge due sedi sull'estremità dell'albero lato fisso. SWC: Posizione 90°, SGC: Posizione 120° Incrementi di 1mm [Codice d'ordine] SWC10 • 5 ≤ SWC/SGC ≤ P × 3, SWC/SGC ≤ F - 1
Installazione albero speciale temporaneo Albero temporaneo Chiocciola Albero vite	TAS	Vengono installati alberi temporanei speciali adatti alle viti a ricircolo di sfere. Quando si rimuove la chiocciola dall'albero della vite, utilizzare sempre l'albero temporaneo speciale. • Per il metodo di installazione, vedere P. 685.

#### Combinazione con unità di supporto

Codice componente vite a ricircolo di sfere			Unità di supporto raccomandate				
Tipo	D.E. albero vite	Passo	Codice componente Tipo N.	Profilo	Lato fisso	Lato supporto	Pagina
C-BSSCA C-BSSTA	20	05 10 20	C-BSW	15	Quadrato	○	P. 763
			C-BUN			○	P. 764
			C-BRW			○	P. 769
			C-BUR			○	P. 770

• Oltre ai codici componente indicati sopra, è disponibile un'ampia varietà di unità di supporto. (P. 761 - P. 780)  
• Staffe per chiocciola per viti a ricircolo di sfere valore C non disponibili.

