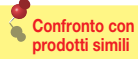


Viti a ricircolo di sfere rullate con chiocciola standard - Diam. albero 32, passo 5, 10, 32

Grado di precisione C7, C10

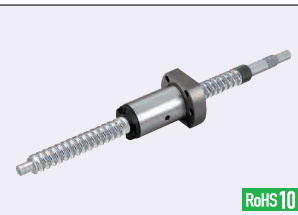
Part Number & Spec. Change
Printed in Purple



Confronto con prodotti simili

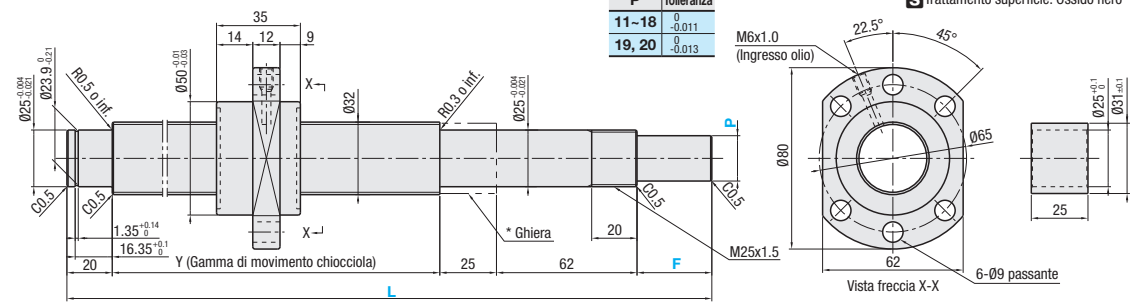
• A causa della differenza nel coefficiente di carico e nella precisione di posizionamento (precisione di carico + gioco assiale), il prezzo è più basso rispetto a quello di prodotti simili.
• Quando si considera di adottare parti C-VALUE, selezionarle confrontandole con prodotti simili nelle specifiche. P. 723 - P. 724.

Pagine di prodotto simili P. 723 - P. 724

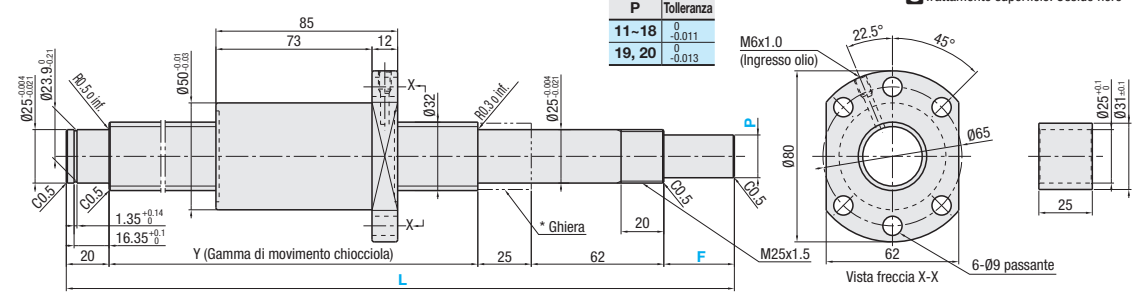


Chiocciola Tipo	Tipo		Grado di precisione	Diam. albero	Passo	Albero vite			Chiocciola		
	Standard	F.P. configurabile				Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Materiale	Durezza	Trattamento superficie
Chiocciola standard	C-BSSTA	C-BSSTAK	C7	32	5	EN 1.1203 Equiv.	Tempra a induzione da 58 a 62 HRC	-	EN 1.7242 Equiv.	Cementazione 58-62 HRC	-
	C-BSSCA	C-BSSCAK	C10								
	C-BSSTH	C-BSSTHK	C7								
	C-BSSCH	C-BSSCHK	C10	10							
	C-BSST	C-BSSTK	C7								
	C-BSSC	C-BSSCK	C10								

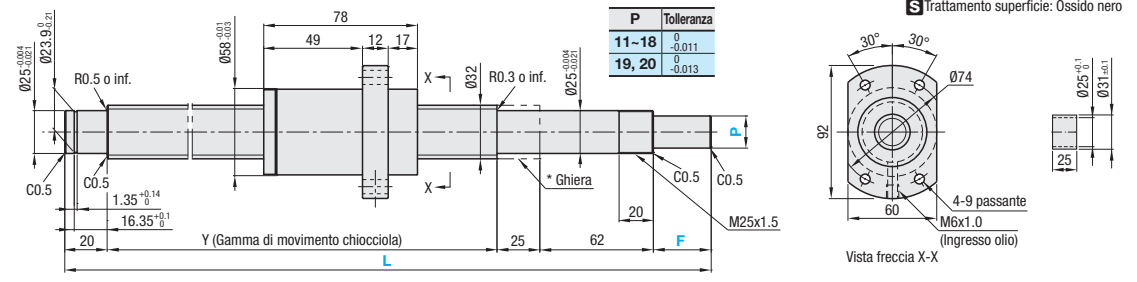
C-BSSTA(K), C-BSSCA(K)3205



C-BSSCH(K), C-BSSTH(K) 3210



C-BSSC(K), C-BSST(K)3232



Chiocciola Tipo	Grado di precisione	Codice componente		Incrementi di 1mm			Y	Diam. sfere	Diam. centro sfere	Diam. fondo vite	Numero di circuiti	Coefficiente di carico		Gioco assiale	Direzione di torsione	
		Tipo	Albero vite D.E.	Passo	L	*F						*P	C (dinamico) kN			Co (statico) kN
Standard Chiocciola	C7	C-BSSTA	32	5	250-2000	33	20	L-140	3.175	33.08	(29.91)	3.8 giri, 1 fila	6.3	20.7	0.10 o inf.	
						C-BSSTAK	11-20	L-(107+F)								
						C-BSSCA	33	20								L-140
	C10	C-BSSCAK	32	10	300-2000	33	20	L-(107+F)	6.350	34.15	(27.80)	1 giri, 4 fila	23.0	60.7	0.20 o inf.	
						C-BSSTH	33	20								L-140
						C-BSSCHK	33-60	11-20								L-(107+F)
	C7	C-BSST	32	32	300-2000	33	20	L-140	4.762	33.25	(28.49)	1.8 giri, 2 fila	10.2	27.2	0.14 o inf.	
						C-BSSTK	33-60	11-20								L-(107+F)
						C-BSSC	33	20								L-140
	C10	C-BSSCK	32	10	300-2000	33	20	L-(107+F)	4.762	33.25	(28.49)	1.8 giri, 2 fila	10.2	27.2	0.15 o inf.	
						C-BSSCK	33-60	11-20								L-(107+F)

*F e P sono configurabili solo per C-BSSTAK, C-BSSCAK, C-BSSTHK, C-BSSCHK, C-BSSTK e C-BSSCK. *F ≤ P × 3 *Y (Gamma di movimento chiocciola) > (Lunghezza totale chiocciola) kgf = N × 0,101972

Tipo di chiocciola	Grado di precisione	Codice componente	Prezzo unitario JPY: 1 ~ 4 pz.					
			L200-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200	L1201-1500
Chiocciola standard	C7	C-BSSTA3205						
	C10	C-BSSCA3205						
	C7	C-BSSTH3210						
	C10	C-BSSCH3210						
	C7	C-BSST3232						



Ordering Example
Codice componente - L - F - P
C-BSSC3205 - 600
C-BSSCK3232 - 888 - F40 - P15



Note
 1. Riempite di grasso al sapone di litio (Alvania Grease S2 di Showa Shell Sekiyu K.K.).
 2. Per la precisione delle viti a ricircolo di sfere, vedere P. 2223 e P. 2224.
 3. Per i dettagli delle unità di supporto, vedere P. 753 e P. 778.
 4. Avvertenze: non far avanzare le chiocciolate oltre l'area filettata e non rimuoverle dagli alberi delle vite. Questo può provocare la fuoriuscita delle sfere o danni ai componenti di ricircolo.
 5. La ghiera inclusa con questo prodotto deve essere installata nella stessa posizione indicata sul disegno con "Ghiera". La ghiera inclusa con il prodotto Unità di supporto deve essere installata e serrata sul lato chiocciola della vite a ricircolo di sfere.
 6. Notare che, quando l'albero di una vite a ricircolo di sfere o la chiocciola di una vite a ricircolo di sfere sono inclinati, possono fuoriuscire a causa del loro stesso peso.



Alterations
Codice componente - L - F - P - (FC, KC ecc.)
C-BSSTA3205 - 680 - KC10

Varianti	Codice	Spec.
Senza lavorazione su entrambe le estremità dell'albero (Gamma di ricottura 4-C Chiocciola temporanea)	WNC	Nessuna lavorazione su entrambe le estremità dell'albero. [Codice d'ordine] WNC-S20-F80 La ricottura può ridurre la durezza dell'area ricotta +25mm davanti e indietro. S + F ≤ L/2 *L - (S + F) ≤ Y + 50 Sull'area ricotta +25mm avanti e indietro, la scenteratura assiale può essere più ampia di quella indicata nel catalogo standard.
Senza lavorazione sull'estremità dell'albero lato supporto	NC	Senza lavorazione aggiunta sull'estremità dell'albero lato supporto. [Codice d'ordine] NC
Orientamento chiocciola invertito (Lato supporto) Sid Invertito	RLC	Modifica la direzione della chiocciola. [Codice d'ordine] RLC
Senza gola per anello di sicurezza sull'estremità dell'albero lato supporto	RNC	Senza lavorazione della gola per anello di sicurezza sull'estremità dell'albero lato supporto. [Codice d'ordine] RNC Combinazione con FC non disponibile.
Modifica lavorazione estremità albero lato supporto	GC	Modifica la lavorazione sul lato supporto. Q selezionabile tra 10, 12 e 15. G = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] GC - Q10 - G20 5 ≤ G ≤ Q × 3 *La dimensione Y è ridotta. Senza gola per anello di sicurezza *Combinazione con FC non disponibile.
Modifica lunghezza estremità albero lato supporto	FC	Modifica la lunghezza dell'estremità dell'albero lato supporto. FC = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] FC20 13 ≤ FC ≤ 30 *La dimensione Y è ridotta. Combinazione con GC non disponibile.
Foro filettato su estremità albero lato supporto	MC	Aggiunge un foro filettato sull'estremità dell'albero lato supporto. MC = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] MC25 M *L M6 x 1.0 15 21 ≤ MC ≤ 30 *La dimensione Y è ridotta.

Varianti	Codice	Spec.
Sedi chiave su lato fisso	SZC	Aggiunge sedi chiave sull'estremità dell'albero lato fisso. [Codice d'ordine] SZC Se la chiocciola attraverso le sedi chiave, i cuscinetti a sfera fuoriusciranno.
Sede chiavetta sull'estremità albero lato fisso Dimensioni dettagliate sede chiavetta P. 684	KC	Aggiunge una sede chiavetta sull'estremità dell'albero lato fisso. KC = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] KC15 4 ≤ KC ≤ P × 3, KC ≤ F - 1
Sede chiavetta sull'estremità albero lato fisso	KLC	Aggiunge una sede chiavetta in un'area specificata dal cliente sull'estremità dell'albero lato fisso. (Dim. sede chiavetta come per KC.) K, S = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] KLC - K7 - S2 5 ≤ K + S ≤ P × 3, K + S ≤ F - 1
Lavorazione di una sede sull'estremità albero lato fisso	SC	Aggiunge una sede sull'estremità dell'albero lato fisso. SC = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] SC7 5 ≤ SC ≤ P × 3, SC ≤ F - 1
2 sedi su estremità albero lato fisso	SWC SGC	Aggiunge due sedi sull'estremità dell'albero lato fisso. SWC: Posizione 90°, SGC: Posizione 120° Incrementi di 1mm [Codice d'ordine] SWC10 5 ≤ SWC/SGC ≤ P × 3, SWC/SGC ≤ F - 1
Installazione albero speciale temporaneo Albero temporaneo Chiocciola Albero vite	TAS	Vengono installati alberi temporanei speciali adatti alle vite a ricircolo di sfere. Quando si rimuove la chiocciola dall'albero della vite, utilizzare sempre l'albero temporaneo speciale. Per il metodo di installazione, vedere P. 685.

Combinazione con unità di supporto

Tipo	D.E. albero vite	Passo	Unità di supporto raccomandate			
			Codice componente Tipo N.	Profilo	Lato fisso	Lato supporto
C-BSSC	32	05 10 32	C-BRW	Quadrato	○	○
C-BSST						
C-BSSCH			Rotonde	○	○	
C-BSSTH						
C-BSSCA						

Oltre ai codici componente indicati sopra, è disponibile un'ampia varietà di unità di supporto. (P. 761-P. 780)
 Staffe per chiocciola per viti a ricircolo di sfere valore C non disponibili.

