

Viti a ricircolo di sfere rullate con chiocciola standard - Diam. albero 12, passo 4, 5, 10

Part Number & Spec. Change
Printed in Purple

Grado di precisione C7, C10



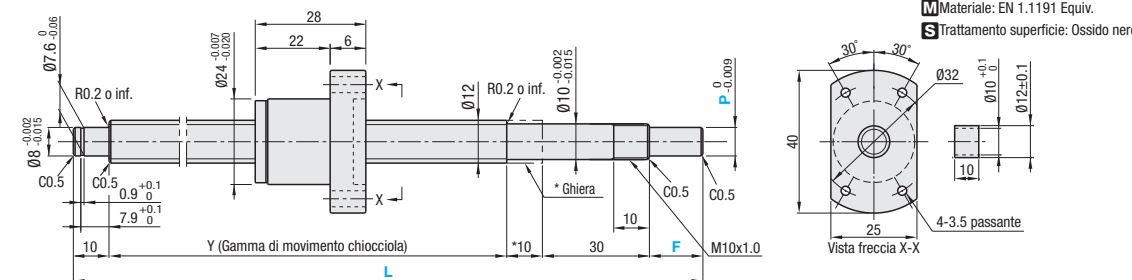
Confronto con prodotti simili

• A causa della differenza nel coefficiente di carico e nella precisione di posizionamento (precisione di carico + gioco assiale), il prezzo è più basso rispetto a quello di prodotti simili.
• Quando si considera di adottare parti C-VALUE, selezionarle confrontandole con prodotti simili nelle specifiche. P. 701 - P. 702

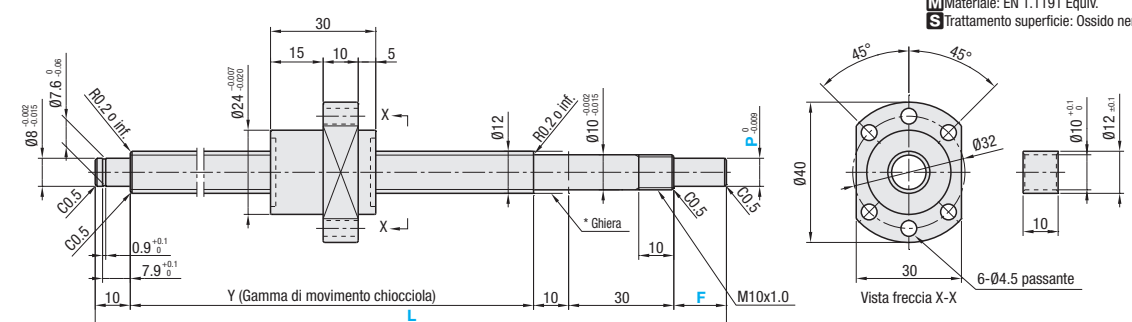
Pagine di prodotto simili P. 701 - P. 702

Chiocciola Tipo	Tipo		Grado di precisione	Diam. albero	Passo	Albero vite			Chiocciola		
	Standard	F, P configurabile				M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie	M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie
Chiocciola standard	C-BSST	C-BSSTK	C7	12	4	EN 1.1203 Equiv.	Tempra a induzione da 58 a 62 HRC		EN 1.7242 Equiv.	Cementazione 58-62 HRC	
	C-BSSC	C-BSSCK	C10								
	C-BSSTA	C-BSSTAK	C7								
	C-BSSCA	C-BSSCAK	C10								

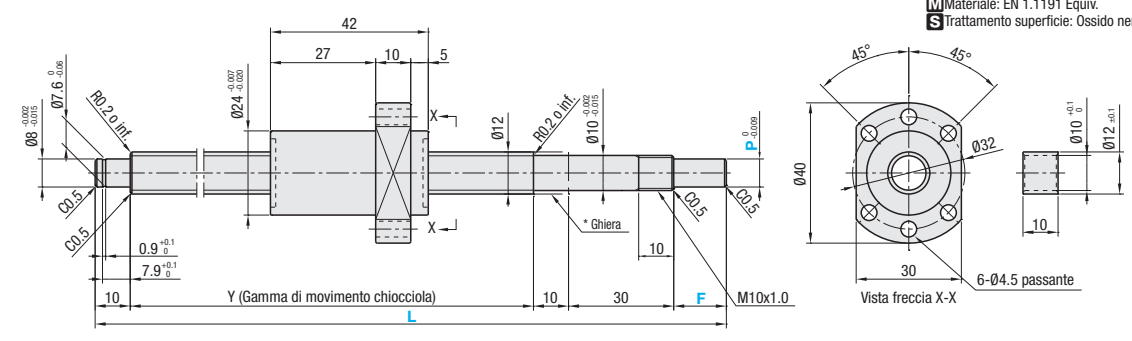
C-BSST(K), C-BSSC(K)1204



C-BSSTA(K), C-BSSCA(K)1205



C-BSSTA(K), C-BSSCA(K)1210



Chiocciola Tipo	Grado di precisione	Codice componente	Albero vite D.E.	Passo	Incrementi di 1mm			Y	Diam. sfere	Diam. centro sfere	Diam. fondo vite	Numero di circuiti	Coefficiente di carico		Gioco assiale	Direzione di torsione
					L	*F	*P						C (dinamico) kN	Co (statico) kN		
Standard Chiocciola	C7	C-BSST	12	4	15	8	L - 65	2.5	12.7	(10.2)	1 giri, 3 fila	1.8	4.1	0.05 o inf.	Destra	
		C-BSSTK			15-24	5-8	L - (50 + F)									
		C-BSSC			15	8	L - 65									
	C-BSSCK	15-24			5-8	L - (50 + F)										
	C-BSSTA	15			8	L - 65										
	C-BSSTAK	15-24			5-8	L - (50 + F)										
	C10	C-BSSCA		15	8	L - 65	12.3		(9.8)	2.8 giri, 1 fila	2	3.5	0.10 o inf.			
		C-BSSCAK		15-24	5-8	L - (50 + F)										
		C-BSSTA		15	8	L - 65										
	C-BSSTAK	15-24		5-8	L - (50 + F)											
	C-BSSCA	15		8	L - 65											
	C-BSSCAK	15-24		5-8	L - (50 + F)											

*F e P sono configurabili solo per C-BSSCHK e C-BSSTHK. F ≤ P x 3. Y (Gamma di movimento chiocciola) > (Lunghezza totale chiocciola) kgf = N x 0.101972

Tipo di chiocciola	Grado di precisione	Codice componente	Prezzo unitario JPY: 1 ~ 4 pz.		
			L150-400	L401-600	L601-800
Chiocciola standard	C7	C-BSST1204			
	C10	C-BSSC1204			
	C7	C-BSSTA1205			
	C10	C-BSSCA1205			
	C7	C-BSSTA1210			
	C10	C-BSSCA1210			



Ordering Example
Codice componente - L - F - P
C-BSSCA1205 - 600
C-BSSCAK1205 - 1284 - F20 - P8

Note

- Riempite di grasso al sapone di litio (Alvania Grease S2 di Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Per la precisione delle viti a ricircolo di sfere, vedere P. 2223 e P. 2224.
- Per i dettagli delle unità di supporto, vedere P. 753 e P. 778.
- Avvertenze: non far avanzare le chiocciolate oltre l'area filettata e non rimuoverle dagli alberi delle viti. Questo può provocare la fuoriuscita delle sfere o danni ai componenti di ricircolo.
- La ghiera inclusa con questo prodotto deve essere installata nella stessa posizione indicata sul disegno con "Ghiera". La ghiera inclusa con il prodotto Unità di supporto deve essere installata e serrata sul lato chiocciola della vite a ricircolo di sfere.
- Notare che, quando l'albero di una vite a ricircolo di sfere o la chiocciola di una vite a ricircolo di sfere sono inclinati, possono fuoriuscire a causa del loro stesso peso.



Alterations
Codice componente - L - F - P - (FC, KC ecc.)
C-BSSCA1205 - 270 - F - P - SC7

Varianti	Codice	Spec.
Senza lavorazione su entrambe le estremità dell'albero (Gamma di ricottura 4-C Chiocciola Albero temporaneo)	WNC	Nessuna lavorazione su entrambe le estremità dell'albero. [Codice d'ordine] WNC-S20-F80 • La ricottura può ridurre la durezza dell'area ricotta +25mm davanti e indietro. • S + F ≤ L/2 • L - (S + F) ≤ Y + 50 • Sull'area ricotta +25mm davanti e indietro, la scenteratura assiale può essere più ampia di quella indicata nel catalogo standard.
Senza lavorazione sull'estremità dell'albero lato supporto	NC	Senza lavorazione aggiunta sull'estremità dell'albero lato supporto. [Codice d'ordine] NC
Orientamento chiocciola invertito (Lato supporto) Std Invertito	RLC	Modifica la direzione della chiocciola. [Codice d'ordine] RLC
Senza gola per anello di sicurezza sull'estremità dell'albero lato supporto	RNC	Senza lavorazione della gola per anello di sicurezza sull'estremità dell'albero lato supporto. [Codice d'ordine] RNC • Combinazione con FC non disponibile.
Modifica lavorazione estremità albero lato supporto	GC	Modifica la lavorazione sul lato supporto. Q selezionabile tra 10, 12 e 15. G = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] GC - Q10 - G20 • 5 ≤ G ≤ Q x 3 • La dimensione Y è ridotta. • Senza gola per anello di sicurezza • Combinazione con FC non disponibile.
Modifica lunghezza estremità albero lato supporto	FC	Modifica la lunghezza dell'estremità dell'albero lato supporto. FC = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] FC20 • 13 ≤ FC ≤ 30 • La dimensione Y è ridotta. • Combinazione con GC non disponibile.
Foro filettato su estremità albero lato supporto	MC	Aggiunge un foro filettato sull'estremità dell'albero lato supporto. MC = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] MC25 M l M6 x 1.0 15 • 21 ≤ MC ≤ 30 • La dimensione Y è ridotta.

Varianti	Codice	Spec.
Sedi chiave su lato fisso	SZC	Aggiunge sedi chiave sull'estremità dell'albero lato fisso. [Codice d'ordine] SZC • Se la chiocciola attraversa le sedi chiave, i cuscinetti a sfera fuoriusciranno.
Sede chiavetta sull'estremità albero lato fisso. Dimensioni dettagliate sede chiavetta P. 684	KC	Aggiunge una sede chiavetta sull'estremità dell'albero lato fisso. KC = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] KC15 • 4 ≤ KC ≤ P x 3, KC ≤ F - 1
Sede chiavetta sull'estremità albero lato fisso	KLC	Aggiunge una sede chiavetta in un'area specificata dal cliente sull'estremità dell'albero lato fisso. (Dim. sede chiavetta come per KC) K, S = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] KLC - K7 - S2 • 5 ≤ K + S ≤ P x 3, K + S ≤ F - 1
Lavorazione di una sede sull'estremità albero lato fisso	SC	Aggiunge una sede sull'estremità dell'albero lato fisso. SC = incrementi di 1mm [Codice d'ordine] SC7 • 5 ≤ SC ≤ P x 3, SC ≤ F - 1
2 sedi su estremità albero lato fisso	SWC, SGC	Aggiunge due sedi sull'estremità dell'albero lato fisso. SWC: Posizione 90°, SGC: Posizione 120° Incrementi di 1mm [Codice d'ordine] SWC10 • 5 ≤ SWC/SGC ≤ P x 3, SWC/SGC ≤ F - 1
Installazione albero speciale temporaneo Albero temporaneo Chiocciola Albero vite	TAS	Vengono installati alberi temporanei speciali adatti alle viti a ricircolo di sfere. Quando si rimuove la chiocciola dall'albero della vite, utilizzare sempre l'albero temporaneo speciale. • Per il metodo di installazione, vedere P. 685.

Combinazione con unità di supporto

Codice componente vite a ricircolo di sfere			Unità di supporto raccomandate				
Tipo	D.E. albero vite	Passo	Codice componente Tipo N.	Profilo	Lato fisso	Lato supporto	Pagina
C-BSSC C-BSSCA C-BSSTH	12	04 05 10	C-BSW 10S	Quadrato	○	○	P. 763
			C-BUN 10	○	○	P. 764	
			C-BRW 10S	○	○	P. 769	
			C-BUR 10	○	○	P. 770	

• Oltre ai codici componente indicati sopra, è disponibile un'ampia varietà di unità di supporto. (P. 761 - P. 780)
• Staffe per chiocciola per viti a ricircolo di sfere valore C non disponibili.

