

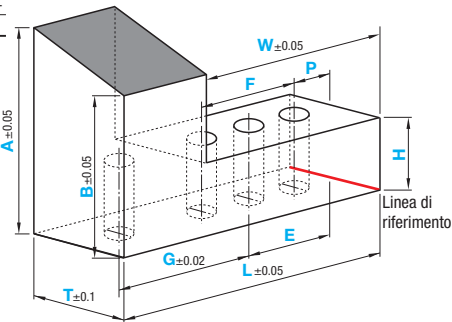
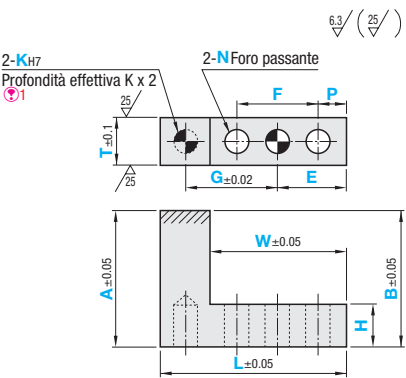
Posizionatori (Inclinazione orizzontale), kit Dx/Sx

Con due fori di riferimento e due fori passanti

Inclinazione orizzontale



Tipo		Materiale	Durezza
Elemento singolo	Kit Dx/Sx		
UKSHJ	UKS2HJ	EN 1.0038 Equiv.	-
UKCHJ	UKC2HJ	EN 1.1206 Equiv.	Tempra solo su estremità 55HRC -
UKUHJ	UKU2HJ	EN 1.4301 Equiv.	-



- L'area ombreggiata nel disegno sulla destra è temprata.
- La smussatura della sezione della superficie ricevente del pezzo è C0.5. Per altre smussature, viene utilizzata una smussatura fine di circa C0.3.
- Impossibile invertire l'ordine di fori di riferimento e fori passanti.

Elemento singolo

Codice componente		L	H ^{*1}	W ^{*2}	A ^{*3}	B ^{*3}	N	F ^{*4}	P ^{*4}	K	G ^{*4}	E ^{*4}
Tipo		Incrementi di 1 mm		Incrementi di 1 mm	Incrementi di 0.01 mm	Incrementi di 0.01 mm	(Foro passante)			(Foro di riferimento)		
UKSHJ UKCHJ UKUHJ	9	36~70	10	24~58	10~100		7	Incrementi di 0.1 mm	Incrementi di 0.1 mm	6	Incrementi di 0.1 mm	Incrementi di 0.1 mm
	12		12									
	16		15									
	19		20									
	20		20									

*1 $H + 1 \leq$ (Valore min. di A, B) *2 $10 \leq L - W$ quando (Valore max. di A, B) ≤ 60 ; $12 \leq L - W$ quando (Valore max. di A, B) > 60 . *3 (Valore max. di A, B) - (Valore min. di A, B) ≤ 21

*4 Lo spessore intorno alla lavorazione del foro richiede almeno 1 mm.

Kit Dx/Sx

Codice componente		L	H ^{*1}	W ^{*2}	A ^{*3}	B ^{*3}	N	F ^{*4}	P ^{*4}	K	G ^{*4}	E ^{*4}
Tipo		Incrementi di 1 mm		Incrementi di 1 mm	Incrementi di 0.01 mm	Incrementi di 0.01 mm	(Foro passante)			(Foro di riferimento)		
UKS2HJ UKC2HJ UKU2HJ	9	36~70	10	24~58	10~100		7	Incrementi di 0.1 mm	Incrementi di 0.1 mm	6	Incrementi di 0.1 mm	Incrementi di 0.1 mm
	12		12									
	16		15									
	19		20									
	20		20									

*1 $H + 1 \leq$ (Valore min. di A, B) *2 $10 \leq L - W$ quando (Valore max. di A, B) ≤ 60 ; $12 \leq L - W$ quando (Valore max. di A, B) > 60 . *3 (Valore max. di A, B) - (Valore min. di A, B) ≤ 21

*4 Lo spessore intorno alla lavorazione del foro richiede almeno 1 mm.



Ordering Example

Codice componente - L - H - W - A - B - N - F - P - K - G - E
UKS2HJ16 - L60 - H15 - W48 - A35 - B31.2 - N9 - F34 - P7 - K6 - G34 - E20

Elemento singolo

T	A	Prezzo unitario							
		UKSHJ				UKCHJ			
9, 12	10 ~ 50	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
	50.01~100								
16, 19, 20	10 ~ 50								
	50.01~100								

Kit Dx/Sx

T	A	Prezzo unitario							
		UKS2HJ				UKC2HJ			
9, 12	10 ~ 50	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
	50.01~100								
16, 19, 20	10 ~ 50								
	50.01~100								



Alterations



Codice componente - L - H - W - A - B - N(M, Z, ZG) - F - P - K - G - E - (MR)
UKS2HJ16 - L60 - H15 - W48 - A35 - B31.2 - M8 - F34 - P7 - K6 - G34 - E20 - MR

Varianti	Modifica tipo di foro		
	Foro maschiato	Foro svasato	Foro svasato (per rondella elastica)
Codice	M	Z	ZG
Spec.			
	Modifica entrambi i fori passanti (N) in fori maschiati. · M6/M8	Modifica entrambi i fori passanti (N) in fori svasati. · Z6/Z8 Applicabile solo a T = 16, 19 o 20	Modifica entrambi i fori passanti (N) in fori svasati (per rondelle elastiche). · ZG6/ZG8 Applicabile solo a T = 16, 19 o 20
	Codice d'ordine N7 → M6	Codice d'ordine N9 → Z8	Codice d'ordine N9 → ZG8

Per le varianti sopra, lo spessore intorno alla lavorazione fori richiede almeno 1 mm.

Varianti	Smussatura	Precisione altezza	Invertito	Marcatura (Gola a V)
Codice	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	MR	VK
Spec.				
	Smussa la superficie ricevente o la superficie inferiore. · Area di smussatura: Selezionare l'area tra CA/CB/CC/CD/CT. · Larghezza smussatura: Specificare 1, 3, 5 o 10. Codice d'ordine CA5	Cambia la tolleranza della dim. A e B in ± 0.03 . Codice d'ordine ZKC	Viene invertita la direzione dell'inclinazione rispetto al prodotto standard configurato. Viene fornito solo il tipo invertito. La smussatura viene applicata sulla sezione invertita. Codice d'ordine MR	Aggiunge una gola a V di marcatura sulla superficie ricevente. · Larghezza gola a V 0.5 mm, profondità 0.2 mm · Distribuzione uniforme sulla lunghezza/larghezza della superficie ricevente. La tolleranza di larghezza è ± 0.2 e la tolleranza di profondità è ± 0.1 . Codice d'ordine VK