

Giunti a scomparsa

-Viti automaschianti / Piastre TJ / Punta Torx-

Specifica variante richiesta

Foro per chiave
→P.649

Dati CAD

Caratteristiche: è necessario lavorare solo i fori per chiave. Più economiche dei giunti a scomparsa. È richiesta una punta Torx specifica per il serraggio.

Viti automaschianti (Riferimento) Utilizzabili su sezioni angolari **HTJ**

M Materiale: JIS SWCH18A-C18 (cementato)
S Trattamento superficiale: Cromatura trivalente *JIS SWCH18A-C18 (Filo JIS STKM forgiato a freddo)

RoHS 10 Maschiatura non necessaria.

Codice componente		Punta Torx	Profilati applicabili (Diam. foro pilota)	Coppia di serraggio corretta (Max)	A	(B)	E	F	L	Prezzo unitario €	Sconto volumi elevati
Tipo		N.								1-99 pz.	100~
HTJ	5	HTJXL25	Ø4.2	12N · m	11	4.4	2.25	0.25	20	0,38	0,33
	6	HTJXL40	Ø6.8	24N · m	15	6.6	5	0.5	25	0,48	0,43
	8		Ø10.5	74N · m	17		5.5		30	0,58	0,53

Viti automaschianti		Profilati applicabili				[Eccezioni] Profilati non disponibili						
HTJ5	5-2020* 5-4040	5-2040	5-2060	5-2080	* Profilati curvi HFSR5-2020 non applicabili in quanto non è possibile lavorare i fori per chiave.							
HTJ6	6-3030* 6-5050 6-6060	6-3060 6-50100 6-6090	6-3090 6-100100 6-60120	6-30120	* Profilati curvi HFSR6-3030 non applicabili in quanto non è possibile lavorare i fori per chiave.							
HTJ8	8-4040*	8-4080	8-40120	8-40160	* Profilati curvi HFSR8-4040 non applicabili in quanto non è possibile lavorare i fori per chiave.							

Punta Torx **HTJXL**

M Materiale: 1.6511/36CrNiMo4

Codice componente		Cacciavite applicabile per punta Torx	(B)	L	E	F	Prezzo unitario €	Sconto volumi elevati
Tipo		N.					1-9 pz.	10~
HTJXL	25	T25	4.4	75	9	6.35	8,19	7,78
	40	T40	6.6				8,39	7,97

Esempio di ordine **Codice componente** **HTJ6** **HTJXL40** **Giorni consegna** **6 Giorni** **P87**



Modalità d'uso delle viti automaschianti (non è necessario lavorare fuori con filettatura femmina)

Passo	1	2	3
Spiegazione	Serrare temporaneamente la vite automaschianta sull'estremità del profilato. (Vedere sopra la coppia di serraggio corretta.)	Inserire la testa della vite automaschianta attraverso la cava del profilato (B) e farla scorrere fino in fondo a (A). Anche la piastra TJ scorre lungo la cava del profilato (B).	Inserire la punta Torx nel foro per chiave, quindi serrarla con un cacciavite elettrico.
Viti automaschianti			
	* Non è necessario lavorare fuori con filettatura femmina.	* La parte sotto il collo di HTJ8 è assottigliata così da consentirne l'inserimento nella cava da 10 mm (serie HFS8).	

Giunti a scomparsa

-Viti di collegamento-

Specifica variante richiesta

Maschiatura
→P.647

Dati CAD

Caratteristiche: finecorsa antirrotazione inclusi, disponibili da EUR 1,40. Più economiche dei giunti a scomparsa.

Viti di collegamento **HCJ** (Cromatura trivalente) **SHCJ** (Acciaio inox)

(A) Vite Vite M5, M8 Vite M12

(B) Piastra di unione <Piastra di unione per 8-60>

M Materiale: 1.7220/34CrMo4
S Trattamento superficiale: Cromatura trivalente

Tipo	Componenti	M Materiale	S Trattamento superficiale
HCJ	Vite	1.7220/34CrMo4	Cromatura trivalente
	Piastra di unione	1.0330/DC01	
SHCJ	Vite	1.4301-	
	Piastra di unione	1.4301/X5CrNi18-10	

Codice componente		Componenti		HCJ		SHCJ	
Tipo		(A) Vite	(B) Piastra di unione	Prezzo unitario €	Sconto volumi elevati	Prezzo unitario €	Sconto volumi elevati
				1-99 pz.	100~	1-99 pz.	100~
HCJ (Cromatura trivalente)	5	M5	5	1,40	1,35	-	-
	6	M8	6	1,43	1,38	1,83	1,73
	8	M12	8	1,73	1,63	-	-
SHCJ (Acciaio inox)	8-45		8-45	1,73	1,63	-	-
	8-60		Per 8-60	1,83	1,73	-	-

Viti di collegamento		Profilati applicabili				[Eccezioni] Profilati non disponibili						
HCJ5	5-2020* 5-4040	5-2040	5-2060	5-2080	* Profilati curvi HFSR5-2020 non applicabili in quanto non è possibile lavorare i fori per chiave.							
HCJ6 SHCJ6	6-3030* 6-5050 6-6060	6-3060 6-50100 6-6090	6-3090 6-100100 6-60120	6-30120	* Profilati curvi HFSR6-3030 non applicabili in quanto non è possibile lavorare i fori per chiave.							
HCJ8	8-4040*	8-4080	8-40120	8-40160	* Profilati curvi HFSR8-4040 non applicabili in quanto non è possibile lavorare i fori per chiave.							
HCJ8-45	8-4545*	8-4590*	8-45180		* Non applicabili a HFSL (per carico leggero). * Profilati curvi HFSR8-4545 non applicabili in quanto non è possibile lavorare i fori per chiave. Con GFS8-100100 e GFS8-100200 si consiglia l'uso di staffe a causa del maggiore peso.							
HCJ8-60	8-6060											

Ⓜ Per SHCJ, solo N.6.

(A) Vite	MxP	L	A	E	B	(c)	d	(e)	(B) Piastra di unione	N	A	B	E	L	T	t	K
M5	5x0.8	15	9.5	2.75	3	1.56	-	1.6	5	5.5	4	10	2	14	5	0.8	8.2
M8	8x1.25	20	14	4.4	5	2.6	-	3.5	6	8.3	5	15	3	24	7.5	1.5	12.2
M12	12x1.75	29.4	18	4.5	6	3.6	9.8	8.4	8	12.3	6	18	3.5	24	12	2.0	15.2
									8-45				39			19.2	

Ⓜ Per le dimensioni dettagliate della piastra di unione per HCJ8-60, vedere lo schema.

Esempio di ordine **Codice componente** **HCJ8-45** **SHCJ6** **Giorni consegna** **6 Giorni** **P87**

Modalità d'uso delle viti di collegamento (è necessario lavorare fuori con filettatura femmina o fori per chiave sul profilato)

Passo	1	2	3
Spiegazione	Montare una vite di collegamento sul foro maschiato situato sull'estremità del profilato.	Inserire la testa della vite di collegamento attraverso la cava del profilato (B) e farla scorrere fino in fondo a (A).	Inserire la chiave esagonale nel foro per chiave e serrare.
Viti di collegamento			