



# Giunti a scomparsa

-Kit giunto parallelo-

Specifica variante richiesta

Variente foro L

-P657

Dati CAD

**Caratteristiche:** per collegare i profilati in parallelo. Disponibile anche il tipo per post-montaggio.

**Giunti paralleli di pre-montaggio** RoHS 10



**Giunti paralleli di post-montaggio**



(Rif.) Utilizzabili su sezioni angolari

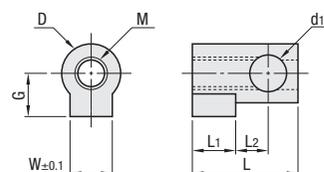


Nome parti	Materiale	Trattamento superficie
Perno parallelo di pre-montaggio	1.4308/G-X6CrNi18-9	-
Perno parallelo di post-montaggio	1.4301/X5CrNi18-10	-
Perno guida	1.4301/X5CrNi18-10	-
Vite di fermo	1.7220/34CrMo4	Ossido nero

**HLJ**  
(Kit giunto parallelo di pre-montaggio)

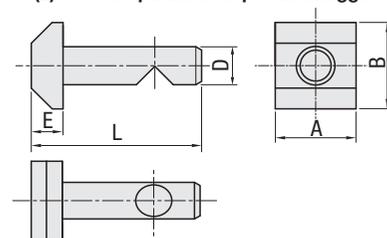
**HALJ**  
(Kit giunto parallelo di post-montaggio)

**Perno guida (Componente (1))**

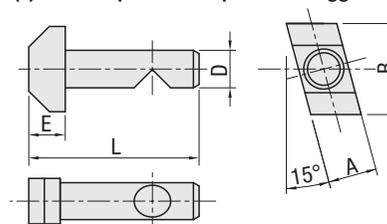


**Giunto parallelo (Componente (2))**

**(2)-1 Perno parallelo di pre-montaggio**



**(2)-2 Perno parallelo di post-montaggio**



Codice componente		Accessori				Prezzo unitario €	Sconto volumi elevati
Tipo	N.	(1) (2) Perno parallelo	Q.tà (3) Perno guida	Q.tà (4) Vite di fermo	Q.tà	1-99 pz.	100~
<b>HLJ</b> Pre-montaggio	5	Perno parallelo di pre-montaggio 5	5	M4X8	1	3,60	3,10
	6	Perno parallelo di pre-montaggio 6	6	M6X12	1	4,40	3,90
	8	Perno parallelo di pre-montaggio 8	8	M6X16	1	4,90	4,50
<b>HALJ</b> Post-montaggio	5	Perno parallelo di post-montaggio 5	5	M4X8	1	3,60	3,10
	6	Perno parallelo di post-montaggio 6	6	M6X12	1	4,40	3,90
	8	Perno parallelo di post-montaggio 8	8	M6X16	1	4,90	4,50

**Dettagli sulle dimensioni dei componenti**

**Perno guida (Componente (1))**

Nome parti	D	G	W	L	L1	L2	d1	M
Perno guida 5	6.9	5.5	5.8	13.0	5	4	4.1	4
Perno guida 6	10.9	8	7.8	19.5	8	6	6.8	6
Perno guida 8	12.8	9	9.8	28.0	11	7.5	9.9	8

**Perno parallelo di pre-montaggio (Componente (2)-1)**

Nome parti	D	L	E	A	B
Perno parallelo di pre-montaggio 5	4	20.5	3.5	10	10
Perno parallelo di pre-montaggio 6	6.6	29.5	5.5	14	15
Perno parallelo di pre-montaggio 8	9.8	41	6	17	17

**Perno parallelo di post-montaggio (Componente (2)-2)**

Nome parti	D	L	E	A	B
Perno parallelo di post-montaggio 5	4	20.5	3.5	6	10
Perno parallelo di post-montaggio 6	6.6	30.4	6.4	8	15
Perno parallelo di post-montaggio 8	9.8	41.4	6.4	10	17

**Profilati applicabili per questo giunto**

N. giunto parallelo	Profilati applicabili	[Eccezioni] Profilati non disponibili
5	5-2020*1 5-2040 5-2060 5-2080	* 1HF5H e HF5C non disponibili in quanto non è possibile aggiungere fori L.
	5-4040 5-4060 5-4080	
6	6-3030*1 6-3060*1 6-3090 6-30120	* 1HF5H e HF5C non disponibili in quanto non è possibile aggiungere fori L.
	6-5050 6-50100	
	6-6060 6-6090	
8	8-4040*1 8-4080*1 8-40120 8-40160	* 1HF5H e HF5C non disponibili in quanto non è possibile aggiungere fori L.



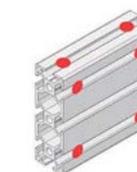
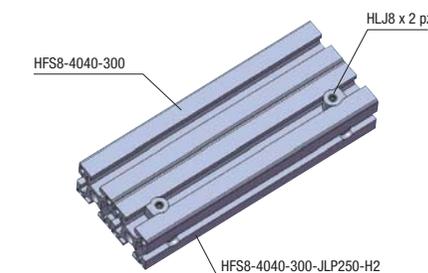
Esempio

Metodo di collegamento con giunto parallelo

Passo	Vista frontale / Vista laterale	Giunto parallelo	Spiegazione
1			Montare il perno centrale sul profilato (A). (Per il post-montaggio, inseribile per rotazione dal lato superiore della cava.) ⚙️ Perno centrale per tipo standard e tipo con fincorsa antirrotazione.
2			Inserire un perno guida nel profilato (B) con fori L ( <b>P657</b> ). Non è richiesto allineamento dei fori.
3			Avvicinare il profilato (A) al profilato (B) inserendo il perno parallelo nel foro passante del perno guida.
4			Serrare la vite di fermo sul lato del perno guida.
5			Quando la vite di fermo viene serrata sulla gola a V del perno, i profilati (A) e (B) vengono attirati e uniti.

- Codici componente delle parti indicati nell'esempio.

- Collegamento di profilati a 2 o più cave per lato. Inserire il perno guida dai due lati del foro L, quindi collegare con 2 o più giunti paralleli.  
- Collegamento di profilati a 3 o più cave. I fori L vengono lavorati solo sulle file esterne. Non applicabili sulle file centrali.



- Grazie all'assenza di interferenze tra i giunti, è possibile collegare più profilati. Utilizzare più collegamenti per assicurare una maggiore resistenza.



Esempio di ordine **Codice componente**  
**HLJ8**

Giorni consegna **6 Giorni** P87