

[Standard] Tavole a rulli incrociati su asse X

[Alta precisione] Tavole a rulli incrociati su asse X

Testina micrometrica



Precisione dist. percorsa (Rettilinearità) 30µm Parallelismo 30µm

P.1918

Caratteristiche: tavole economiche con testina micrometrica per regolazioni di risoluzione di 0.01mm. La posizione della testina micrometrica è selezionabile per le tavole X.

Asse X

XCRS

• Dimensioni dei fori di montaggio della piastra superiore

Morsetto (M3x5) (M2x3,5 per A=25) 4-di Passante d2 svasato, prof. 1

Assi XY P.1942 Assi Z P.1967

RoHS 10

• I modelli 80, 90, 100, 120 hanno profili laterali piastra differenti. Vedere i dati CAD per i dettagli.

• Il profilo punta con testina micrometrica A120 è differente

M Materiale: Lega di alluminio S Trattamento superficie: Anodizzato nero

Codice componente	Vista dall'alto														
	A	(B)	Distanza percorsa (mm)	E	F	(J)	D	G	T	P	Q	X	d1	d2	ℓ
XCRS	25	29	± 3.2	7	11.8	(6.8)	9.5	9.3	15	6	10.5	20	2.4	4.2	2.5
	40	26		8	19	(10.8)	13	13	20	10	14.5	32	3.4	6	3.5
	50	23	± 6.5	8	19	(10.8)	13	13	20	10	14.5	40	3.4	6	3.5
	60	21		8	19	(10.8)	13	13	20	10	14.5	50	4.5	8	4.4
	80	22		8	19	(10.8)	13	13	20	10	14.5	70	4.5	8	4.4
	90	34.8	± 12.5	8	19	(10.8)	13	13	20	10	14.5	80	4.5	8	5.3
	100	20.8		8	19	(10.8)	13	13	20	10	14.5	90	4.5	8	5.3
	120	88	± 25	13.5	26	(10.8)	19.1	11	20	10	14.5	100	4.5	8	5.3

• Prestazioni

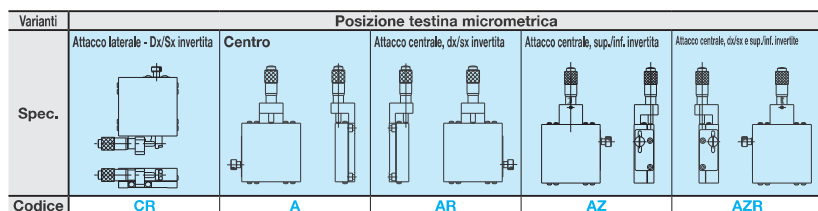
A	Superficie tavola (mm)	Capacità di carico (N)		Max forza tenuta (N) (Rf)	Precisione dist. percorsa		Momento ammesso (N·m)			Rigidità torsionale (°/N·cm)			Paralleli-smo	Peso (kg)	Prezzo unitario	
		Orizzontale	Verticale		Rettilinearità	Parall. tralaz.	Beccheggio	Imbardata	Rollio	Beccheggio	Imbardata	Rollio				
25	25x25	9.8	4.9	60	30µm	30µm	1.1	0.8	0.4	3.03	2.85	1.80	50µm	0.04		
40	40x40	19.6	9.8				2.7	2.2	2.0	0.38	0.42	0.28				0.18
50	50x50	29.4	14.7				3.5	3.0	3.3	0.20	0.22	0.12				0.18
60	60x60	49	19.6				5.2	4.3	5.5	0.12	0.11	0.07				0.24
80	80x80	98					19.2	15.1	17.3	0.05	0.05	0.04				0.39
90	90x90	117.6					25.0	20.0	22.0	0.05	0.05	0.04				0.49
100	100x100	147	49	70	36.0	30.0	33.0	0.06	0.07	0.05	0.58	60µm	0.58			
120	120x120	196			57.2	44.7	66.7	0.03	0.02	0.01	0.95					

• La forza di tenuta max (rif.) varia a seconda delle variazioni della coppia di serraggio. Assicurare adeguati margini di sicurezza durante la progettazione.

• Risoluzione testina micrometrica: 10µm/sezione

Ordering Example: Modello (Tipo, A) XCRS60

Alterations: Codice componente - (CR, A--ecc.) XCRS40 - CR XCRS80 - AR



• Note sull'uso verticale delle tavole su asse X

• Il carrello potrebbe cadere se montato verticalmente con la testina micrometrica rivolta verso il basso con il tipo standard, CR, A o AR selezionato. Un carico superiore alla forza di trazione della molla causa la caduta del carrello.

• Il carrello non cade se montato verticalmente con la testina micrometrica rivolta verso il basso con il tipo AZ o AZR selezionato. Tuttavia, non applicare sulle tavole X un carico superiore alla capacità di carico verticale specificata, in quanto se ne potrebbe compromettere la precisione.

Caratteristiche: tavole leggere ad alta precisione su asse X con guide a rulli incrociati.

Asse X

XPG

Assi XY P.1943 Assi Z P.1968

• Dimensioni dei fori di montaggio della piastra superiore

Morsetto (M3x5) (M2x3,5 per A=25) 4-di Passante d2 svasato, prof. 1

• Dimensioni dei fori di montaggio della piastra superiore

A25, A40, A60, A80, A100, A120

• Vedere i dati CAD per i dettagli.

M Materiale: Lega di alluminio S Trattamento superficie: Anodizzato nero

• Tavole standard, prodotti simili (disponibili solo per misure limitate): XCRS (P.1917)

Codice componente	Vista dall'alto																
	A	(B)	Distanza percorsa (mm)	E	F	J	K	D	G	T	T1	P	Q	X	d1	d2	ℓ
XPG	25	25	±3.2	4.5	6.5	6.6	15.0	9.3	8.5	15	4.5	6	10.5	20	2.5	4.75	2.0
	40	26		12.0	18.5	11.3	28.0	13.0	12.8	20	6.5	10	14.5	32	3.5	6.0	3.5
	60	19.8	±6.5	12.0	18.5	11.3	42.5	13.0	12.8	20	6.5	10	14.5	50	4.5	8.0	4.0
	80	43.5		17.0	22.0	11.3	55.0	18.0	10.8	20	5.7	10	14.5	70	4.5	8.0	4.5
	100	28.5	±12.5	17.0	22.0	11.3	67.5	18.0	10.8	20	5.7	10	14.5	90	4.5	8.0	4.5
	120	67.5	±25	13.0	20.0	11.5	67.5	21.0	18.0	30	9.5	10	18.0	100	4.5	8.0	4.5

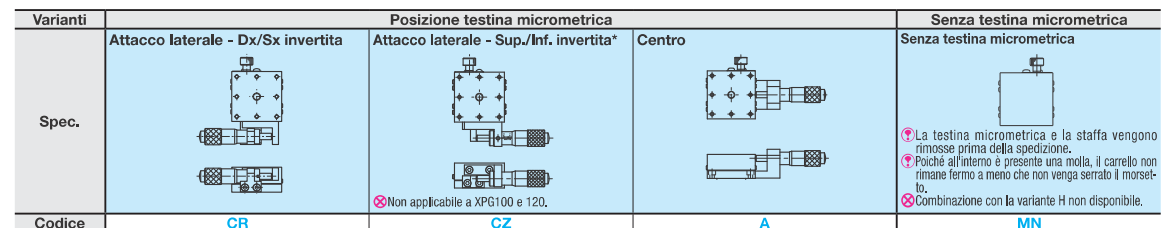
• Prestazioni

A	Superf. tavola (mm)	Capacità di carico (N)		Max forza tenuta (N) (Rf)	Precisione dist. percorsa		Capacità car. momentaneo (N·m)			Rigidità torsionale (°/N·cm)			Paralleli-smo	Peso (kg)	Accessori (4 pz.)	Prezzo unitario			
		Orizzontale	Verticale		Rettilinearità	Parall. tralaz.	Beccheggio	Imbardata	Rollio	Beccheggio	Imbardata	Rollio							
25	25x25	9.8	4.9	60	3µm	10µm	25°	15°	30°	30°	1.1	0.8	0.4	3.03	2.85	1.80	30µm	0.04	SCB2-6
40	40x40	19.6	9.8						2.7	2.2	2.0	0.38	0.42	0.28	0.18				
60	60x60	49.0	19.6						5.2	4.3	5.5	0.12	0.11	0.07	0.24				
80	80x80	98.0							19.2	15.1	17.3	0.05	0.05	0.04	0.39				
100	100x100	147.0							25.0	20.0	22.0	0.05	0.05	0.04	0.49				
120	120x120	196.0							36.0	30.0	33.0	0.06	0.07	0.05	0.58				
								50°	30°	57.2	44.7	66.7	0.03	0.02	0.01	1.60	SCB4-10		

• Risoluzione testina micrometrica: 10µm/sezione, distanza per rotazione: 0.5mm

Ordering Example: Codice componente XPG60

Alterations: Codice componente - (CR, CZ, A--ecc.) XPG40 - CZ



• CZ: fissare la testina micrometrica alla tavola superiore (sul tipo standard è attaccata alla piastra inferiore).

• Le dimensioni di attacco della testina micrometrica, della vite senza fine e del morsetto sono diverse da quelle dei prodotti standard. Per i dettagli, vedere i dati CAD.

• Per altre posizioni di montaggio della testina micrometrica, selezionare "Tipo con specifiche selezionabili" a P.1989.

• Coprimanopola HDCVR13 (venduto separatamente): il diametro della manopola con testina micrometrica da Ø13 può essere aumentato installando la copertura, P.2004

• Copertura prolunga HDEXT13 (venduta separatamente): il diametro della manopola di avanzamento della testina micrometrica e della vite senza fine da Ø13 può essere aumentato, P.2004