

DIN ISO 8405
1.2344 equivalente
+
Nitratato

DIN ISO 8405
1.2344 equivalente
+
Temprati

MANICOTTI DI ESPULSIONE DRITTI

— 0.08 TIPO STANDARD —

DIN ISO 8405
1.2344 equivalente
+
Nitratato

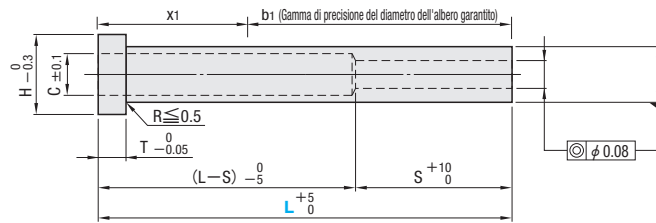
DIN ISO 8405
1.2344 equivalente
+
Temprati

MANICOTTI DI ESPULSIONE DRITTI

— 0.08 DIMENSIONI SPECIFICABILI TIPO —

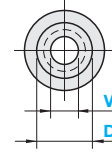


Tipo	M	H	T	V	Tolleranza del diametro dell'albero del perno centrale applicabile
D-ESN	1.2344 equivalente+Nitratato	Superficie: 900HV Materiale di base: 40±3HRC	H7	V	*Nota che per i manicotti con tolleranza di dimensione V di H7, l'abbinamento con perni centrali con tolleranza del diametro dell'albero di -0.005 non è consigliata. Il motivo è che la sezione S del raccordo è più lunga.
D-ESD	1.2344 equivalente	Materiale di base: 50~55HRC	H7	V	



Dg6			
D ≤ 6	6.5 ≤ D ≤ 10	12 ≤ D ≤ 16	D = 20
-0.004	-0.005	-0.006	-0.007
-0.012	-0.014	-0.017	-0.020

VH7			
V ≤ 3	3.5 ≤ V ≤ 6	6.5 ≤ V ≤ 10	V ≥ 12
+0.010	+0.012	+0.015	+0.018
0	0	0	0



$C = V + 0.5$

Gamma di precisione del diametro dell'albero garantito ($b_1 = L - x_1$)
 x_1 max. 40

L	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500
S	50 (V1.5~40)	60	75	100	115	150					

- La nitrazione può estendersi alla testa dopo la lavorazione delle quote V e D.
- La parte di diametro (D) del perno centrale a gradino non può essere inserita nel foro di rilievo (C).

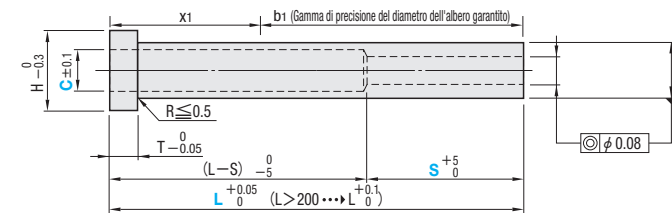
H	T	Codice Articolo		L	V	
		Tipo	D			
8	3	D-ESN (1.2344 equivalente) + Nitratato	4	100 *125 *150	1.5	
			4	100 *125 *150 *175 *200	2 2.5	
			4.5	100 *125 *150	1.5	
			4.5	100 *125 *150 *175 *200	2	
			4.5	100 *125 *150 *175 *200	2.5	
			4.5	100 *125 *150 *175 *200	2 2.5	
	10		5	100 *125 *150 *175 *200 250 *300	3	
			5	100 *125 *150 *175 *200	2 2.5	
			5.5	100 *125 *150 *175 *200 250 300	3	
			5.5	100 *125 *150 *175 *200 250 300	3.5	
			5.5	100 *125 *150 *175 *200 250 *300	2 2.5	
			5.5	100 *125 *150 *175 *200 250 *300	3 3.5	
12	5	D-ESD-L (1.2344 equivalente) + Temprati	6	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 *400 450	3 3.5	
			6	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 *400 450	4	
			6	100 *125 *150 *175 *200 250 300	2.5	
			6.5	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350 *400 450	3	
			6.5	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350 *400 450	3.5	
			6.5	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350 *400 450	4	
	14		7	7	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350 400 450	3 3.5
				7	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 *400 450	4 4.5 5
				7.5	100 *125 *150 *175 *200 250 300	3
				7.5	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350	3.5 4.5
				7.5	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350	4 5
				7.5	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 *400 450	4
16	7	D-ESD (1.2344 equivalente) + Temprati	8	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350 400 450 500	4.5 5.5	
			8	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 *400 450 *500	5 6	
			8	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350	3.5 4 4.5	
			9	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 400 450 500	5 6.5	
			9	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350 400 450 500	6	
			9	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 400 450 *500	5 6 6.5	
	18		7	10	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350 400 450 500	5.5
				10	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 400 450 *500	7
				12	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350 400 450 500	5 6.5 7
				12	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 400 450 500	8 9
				13	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350 400 450 500	8 9
				13	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 400 450 500	10
22	8	15	200 250 300 350 400 450 500	9		
		15	*200 250 *300 350 400 450 500	10		
		16	200 250 300 350 400 450 500	10 12		
		16	*200 250 *300 350 400 450 500	11		
		20	200 250 300 350 400 450 500	12		
		20	*200 250 *300 350 400 450 500	15		

Ordine Codice Articolo — L — V
D-ESN 6.5 — 125 — 2.5

Alterazioni Codice Articolo — L — V — (KC · WKC · ecc.) Dettagli della modifica P.4
D-ESD 8 — 500 — 4.5 — KC4.5

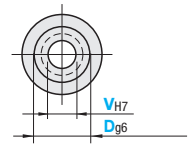


Tipo	M	H	T	V	Tolleranza del diametro dell'albero del perno centrale applicabile
D-ESN-L	1.2344 equivalente+Nitratato	Superficie: 900HV Materiale di base: 40±3HRC	H7	V	*Nota che per i manicotti con tolleranza di dimensione V di H7, l'abbinamento con perni centrali con tolleranza del diametro dell'albero di -0.005 non è consigliata. Il motivo è che la sezione S del raccordo è più lunga.
D-ESD-L	1.2344 equivalente	Materiale di base: 50~55HRC	H7	V	



Dg6			
D ≤ 6	6.5 ≤ D ≤ 10	12 ≤ D ≤ 16	D = 20
-0.004	-0.005	-0.006	-0.007
-0.012	-0.014	-0.017	-0.020

VH7			
V ≤ 3.0	3.1 ≤ V ≤ 6.0	6.1 ≤ V ≤ 10.0	V ≥ 10.1
+0.010	+0.012	+0.015	+0.018
0	0	0	0



La dimensione C rimane invariata

Gamma di precisione del diametro dell'albero garantito ($b_1 = L - x_1$)
 x_1 max. 40

- La nitrazione può estendersi alla testa dopo la lavorazione delle quote V e D.
- Quando la parte di diametro (D) del perno centrale a gradini viene inserita nel foro di rilievo (C), verificare che $\text{foro di scarico (C)} \geq \text{diametro del perno (D)} + 1.0$

H	T	Codice Articolo		L	V	C	S			
		Tipo	D							
8	3	D-ESN-L (1.2344 equivalente) + Nitratato	4	40.00~200.00	1.5~2.5	C ≥ V + 0.5 (Quando L > 300 incrementi di 0.5 mm)	Cmax. Incrementi di 0.1 mm	Incrementi di 1 mm		
			4.5	40.00~200.00	1.5~3.0					
			5	40.00~300.00	2.0~3.5					
			5.5	40.00~300.00	2.0~4.0					
			6	—	2.0~4.5					
			6.5	—	2.0~4.5					
	10		5	D-ESD-L (1.2344 equivalente) + Temprati	7				40.00~400.00	2.0~5.0
					7.5				40.00~400.00	2.0~5.5
					8				—	2.0~6.0
					9				—	2.5~7.0
					10				—	2.5~8.0
					10				70.00~500.00	2.5~10.0
12	7	12	—		2.5~12.0					
		15	500.1~800.0		3.0~13.0					
		16	—		3.0~13.0					
		16	—		3.0~13.0					
		22	—		3.0~13.0					
		22	—		3.0~13.0					
26	8	20	100.00~500.00	3.0~16.0						
		20	—	3.0~16.0						

Ordine Codice Articolo — L — V — C — S
D-ESN-L6 — 300 — 3.5 — 5.5 — S30

Alterazioni Codice Articolo — L — V — C — S — (KC · WKC · ecc.) Dettagli della modifica P.4
D-ESD-L8 — 500 — 4.5 — 6.5 — S40 — KC4.5